

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Нижнекамский индустриальный техникум»



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОПД. 10. Контроль качества сырья и готовой продукции шинного производства
общепрофессиональный учебный цикл
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
18.01.22 Оператор в производстве шин

Нижнекамск, 2022г.

Рабочая программа учебной и производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования 18.01.22 «Оператор в производстве шин» утвержденным Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 912.

Организация-разработчик:


ГАПОУ «Нижнекамский индустриальный техникум»

Разработчики:

Ягудина Альбина Асгатовна-преподаватель специальных дисциплин

Силайчева Галина Геннадьевна–мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании предметно-цикловой комиссии преподавателей профессионального цикла и мастеров производственного обучения и утверждено методическим советом техникума протокол № 1 от « 31 » августа 2022 г.

Председатель ПЦК  /Файзылхакова Г.М./

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОПД 09. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ШИННОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 18.01.22 «Оператор в производстве шин»

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения общепрофессиональной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- определять доброкачественность изготовления резиновых смесей;
- определять качество обрезаживания корда и металлокорда;
- выявлять отклонения от нормы технологического процесса, определять наличие дефектов, способы их предупреждения и устранения;
- ориентироваться в показаниях контрольно-измерительных приборах;

знать:

- технологический процесс изготовления продукции;
- виды и свойства обрабатываемых материалов;
- правила пользования инструментами и приспособлениями;
- нормы технологического процесса;
- принципы рациональной организации рабочего места;
- причины возникновения брака;
- способы предупреждения и методы устранения дефектов.

Результаты освоения учебной дисциплины направлены на формирование общих компетенций:

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

Результаты освоения учебной дисциплины направлены на формирование профессиональных компетенций:

ПК 2.1. Производить вулканизацию шин и покрышек.

ПК 2.2. Производить обрезаживание, раскраивать и изолировать кромки деталей покрышек и корда.

Результаты освоения дисциплины направлены на формирование результатов воспитания:

ЛР 6 Ориентированный на профессиональные достижения, деятельно выражающий познавательные интересы с учетом своих способностей, образовательного и профессионального маршрута, выбранной квалификации

ЛР 15 Проявляющий гражданское отношение к профессиональной деятельности как к возможности личного участия в решении общественных, государственных, общенациональных проблем

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 36 часов;
самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	54
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	36
в том числе:	
лабораторно- практические занятия	10
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	18
Примерная тематика самостоятельной работы:	
написание рефератов	4
подготовка докладов	8
подготовка презентаций	6
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

	Тема 2.7 Дефекты протекторов	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 2.8 Способы предупреждения исправления дефектов протекторов	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Практическая работа: Контроль качества бортовых колец и крыльев	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Практическая работа: Дефекты бортовых колец и крыльев, способы их предупреждения	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 2.9 Сроки хранения полуфабрикатов	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 2.10 Возможные виды брака при использовании полуфабрикатов с истекшим сроком хранения	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Самостоятельная работа: Презентация по теме «Статические и динамические испытания каучуков»	2	ОК 3
Раздел 3. Контроль качества сырых покрышек	Тема 3.1 Контроль качества сборки покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 3.2 Меры по предупреждению брака покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 3.3 Влияние исправности сборочного оборудования на качество собираемых покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Самостоятельная работа: Доклад по теме: «Современные поточные линии для обработки корда, их достоинства и недостатки»	2	ОК 3
	Практическая работа: Анализ срезов легковых радиальных покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Практическая работа: Анализ срезов грузовых радиальных покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 3.4 Дефекты покрышек по вине сборщика	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 3.5 Дефекты каркаса покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Самостоятельная работа Презентация по теме: «Контроль качества корда после пропитки и термообработки»	2	ОК 3
	Тема 3.6 Дефекты борта покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
Тема 3.7 Дефекты протектора покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15	
	Самостоятельная работа Доклад по теме: «Контроль процесса обрезаживания корда»	2	ОК 3
Раздел 4. Контроль качества	Тема 4.1 Разбраковка покрышек	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15

вулканизованных покрышек	Самостоятельная работа: Презентация по теме: «Эксплуатационные испытания шин»	2	ОК 3
	Тема 4.2 Работа Инспекции качества	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Практическая работа: Дефекты покрышек по вине цеха вулканизации	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Практическая работа: Оформление сменных ведомостей на дефектные покрышки	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Тема 4.3 Ответственность работников за бракованную продукцию	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Самостоятельная работа: Доклад по теме: «Неразрушающие методы контроля шин»	2	ОК 3
	Тема 5.1 Разбраковка камер. Дефекты камер	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Самостоятельная работа: Доклад по теме: «Разрушающие методы контроля качества шин»	2	ОК 3
	Тема 5.2 Меры по предупреждению брака камер, ободных лент	1	ОК 3; ПК 2.1;2.2; ЛР6,15
	Дифференцированный зачет	2	
	ВСЕГО	54	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия: учебного кабинета, лаборатории.

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- комплект учебно-наглядных пособий.

Оборудование лаборатории:

- вальцы;
- червячная машина;
- вулканизационный пресс;
- испытательная машина.

Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением;
мультимедиапроектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Каждый обучающийся обеспечивается доступом к базам данных и библиотечным фондом, который укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературой, изданной за последние 5 лет.

Основная литература

1. Крыжановский В.К. Технология полимерных материалов. Спб.: ЦОП «Профессия», 2019
2. Семчиков Ю.Д. Введение в химию полимеров. Изд.Лань, 2019
3. Технологические карты предприятия ПАО «Нижекамскшина»
4. Технологические инструкции работодателей
5. Каталог шин ПАО «Нижекамскшина»
6. Методики испытаний ПАО «Нижекамскшина»

Дополнительная литература

1. Ильясов Р.С., Вольфсон С.И., Аюпов М.И., Нелюбин А.А., Казаков Ю.М. Основы проектирования и оборудование предприятий по переработке полимеров. Часть 2. Производство шин. Казань. 2011.

2. Ильясов Р.С., Вольфсон С.И., Аюпов М.И., Нелюбин А.А., Казаков Ю.М. Основы проектирования и оборудование предприятий по переработке полимеров. Часть 1. Оборудование шинного производства. Казань. 2011.

Помимо этого, библиотечный фонд включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания:

Обучающимся предоставляется возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями, доступ к современным лицензионным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ШИННОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты освоения дисциплины	Формируемые ОК и ПК	Результаты воспитания	Формы и методы оценки
Перечень умений, осваиваемых в рамках дисциплины:			
определять доброкачественность изготовления резиновых смесей	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	Экспертное наблюдение и оценивание выполнения практических работ. Текущий контроль в форме защиты практических, тестирования, домашней работы. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.
определять качество обрезинивания корда и металлокорда	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
выявлять отклонения от нормы технологического процесса, определять наличие дефектов, способы их предупреждения и устранения	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
ориентироваться в показаниях контрольно-измерительных приборах	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:			
технологический процесс изготовления продукции	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	Письменный опрос в форме тестирования. Оценка в рамках текущего контроля результатов выполнения индивидуальных практических заданий, результатов выполнения самостоятельной работы устный индивидуальный опрос. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.
виды и свойства обрабатываемых материалов	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
правила пользования инструментами и приспособлениями	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
нормы технологического процесса	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
принципы рациональной организации рабочего места	ОК 3; ПК 2.1;2.2	ЛР 6, 15	
причины возникновения брака	ОК 3	ЛР 6, 15	
способы предупреждения и методы устранения дефектов	ОК 3	ЛР 6, 15	

Приложение 2 ТЕХНОЛОГИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОК

Название ОК	Технологии формирования ОК (на учебных занятиях)
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Определять критерии оценки продукта на основе задачи деятельности; оценивать и планировать продукт своей деятельности на основе заданных критериев; предлагать способ коррекции деятельности на основе результатов; оценивать продукт своей деятельности по характеристикам; самостоятельно задавать критерии для анализа рабочей ситуации на основе заданной эталонной ситуации.

5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

№ изменения, дата внесения, № страницы с изменением	
Было	Стало
Основание:	
Подпись лица, внесшего изменения	